Mnt.Ci. **図日本分類** 26 C 1 O 08 g

日本国特許庁

①特許出頃公告

昭46-3389

25 H 72 25 H 71 26 D 792

企公告 昭和46年(1971)1月27日

発明の数 1

(全7頁)

8メルカブタン末端停止ポリエーテルの 製造法

郊榜 顧 昭41--19540

顧 昭 4 1 (1966) 3月28日 るま

力圖(1)4 4 3 6 9 9

レスター・モーリス 伊発 明 去

> アメリカ合衆国カリフオルニア州 エンシノ・コッター・プレイス

16954

ロン・エドウイン・トムプスン 1

> アメリカ合衆園 カリフォルギア州 カノガ・パーク・ケ レシヤム・ア

7222-20611

图. アーヴィン・フイリップ・シーグ

* >

アメリカ合衆國カリフオルニア州 エンシノ・ケリムス・プレイス

ケミカル・コーポレイション

アメリカ合衆国カリフォルニア州 パーパンク市 エムパイ ヤ・アヴエ ---2919

代 现 人 州理士 安選世股 外 1 名

発明の詳細な説明

本発明はメルカプタン未矯停止液体重合体、お よびその製造法およびそれより作つた固体エラス トマーに関する。更に詳細には本発明はポリアル 30 ドを含有する多価アルコールより誘導されたメル キ レンオギサイドを含有する多値アルコールより 誘導されたノルカブタン末端停止液体ポリエーテ ルに関する。

大気な関係中で関体のゴム状エラストマーに加 確または硬化する能力を有する有機液体材料は広 35 カブタン末端停止液体ポリエーナルを製造する方 い範囲の用途、特に酸素、オゾン、有機熔煤、油 および影響に対する抵抗性が要求される密封剤、 保護被覆および接着剤の形成に価値を有すること

が判つている。経済的考慮は二つの型、即ちメル カプタン末端停止ポリサルフアイドおよびポリウ レタンにかかる有機材料の使用を限定している。

2 .

しかしながらメルカプタン末端停止液体ポリサ 優先福主張 ❷1965年3月29日母アメリ 5 ルファイドの製造は高価な装置および高価な処理 工程を含んでいる。代表的な合成においては、ポ リクロロエーテルと四硫化ソ 一々の混合物を水中 に乳化して関体分散液を形成し、これを次いで選 択したメルカブタンを導入することによつて開重 10 合して平衡混合物を形成せしめる。生成物は次い で洗浄して乾燥する。得られる収率は非常に低く、 一般には加えた成分の約50%台である。

> ポリウレタンの使用は付越的欠点、即ちブライ マーの必要およびポリウレタンが水の存在下にプ ローする傾向を間様に受ける。

本発明は新規な液体重合体および安価な処理機 儇を用いかつ卓越した変換効率で非常に高収率を 生する液体重合体の新規な製造法を提供する。生 戯物の着色は異常な程度く、かつメルカプタン臭 ①出 顕 人 プロダクツ・リサーチ・エンド・20 がない。本発明の液体重合体から作った新規な硬 化したエラストマーはすぐれた接着と、すぐれた 耐水、耐候および耐熱性と、他の性質、例えば熱 軟化、圧縮セットおよび炭化水素に対する抵抗を 示す。

> 本発明はまた新規な反応性中間体化合物および その製造法を提供し、この中間体は反応性変性基 を含有する化合物と反応する能力を有し、後途す。 る新規な液体ポリエーテルを作る。

従つて本発明の目的はポリアルキレンオキサイ カブタン米端停止液体ポリエーテルを提供するこ とれある。

本発明の他の目的は安備な処理姿置と、原価の 低い処理工程を用いて高変排効率、高収率でメル 法を提供することにある。

本発明の他の目的はすぐれた芳色度と臭気特性 を有し、すぐれた耐水、耐燥および耐熱性を示す。 エラストマーに硬化する能力を有するメルカプタ ン末端停止粧体ポリエーテルを提供することにあ る。

本発明の他の目的はメルカブタン栄備停止液体 ポリエーテルの 製造や有用なポリアル中 レンオキ 5 ンとする。 過剰のアルカリは酸で中和し、生成物 サイトを含有する多価アルコールから誘導された 反応性中間体化合物およびその製造法を提供する ことにある。

他の目的はメルカブタン末端停止液体ポリエー テルを硬化する方法および、それより作った、す 10 くれた性質即のすぐれた接着性および熱軟化、圧 稿セット、酸素、オゾン、有機溶媒、油および燃 料に対する抵抗を有するゴム状エラストマーを能 供することにある。

他の目的は反応性変性薪を含有する化合物をポ 15 リアルキレングリコールより誘導された反応性ハ ロゲン化中間体化合物と反応することによつて作 つたメルカプタン京媼停止液体ポリエーテルを提 供することにある。

本発明は一般式 R - (A-O-B(SH)m -)n 【式中 Bは 2~ 4 価の炭素原子数 2 乃至 6 を有す る飽和脂肪族族化水素残基を示し、Aは循環単位 約2万至200を有し、各単位中に2万至4の炭 素原子数を存する ポリアルキ レンオキサイド単位 を示し、BはB(X)n(ここにXはハロゲンな 25 示し、mは2乃至4の整数を示す)の嵌ハロゲン 化から生ずるハロダン胃機有機化合物B(X)m 中の有線機器を示し、Oは酸素を示し、SHは人 ルカブト基を示し、 nは 2 乃煎 4 の整数を示す } を有するメルカブタン末端停止液体ポリエーテル 30 〔式中mはSiに等しい(そして約2万米50の を提供する。

本発明の方法社会闘または金属水素化物、好ま しくはアルカリ金属を分散液の形で一般式 R(A-OH) n(式中R、Aおよびnは前述し たとおりである)を有するポリアルキレンオキサ 35 モンサント、ケミカル・コムパニー製。HB‐40) イトを含有する多価アルコール好きしくはジオー ルまたはトリオールと反応せしめて金属アルコキ サイトを形成せしめる。次いでこのアルコキサイ ドを活性ポリハロダン震換有機化合物と反応せし めて所性ハロゲン診察体を作る。この有機化合物 40 付容器に分子量5667のグリセリンとポリプロ は約60℃(140年)を越えない湿度で24時 間を越えない時間で上記アンコキサイド、例えば ポリアルキレンミギサイド含有多価アルコールの カリウム塊と本質的に完全に反応する少なくとも

合物でよい。ハロゲン誘導体を広いでチオ尿素ま たは硫化水素ナトリウムと反応せしめ、チオ尿素 と反応させたときは得られる硫黄合有ハロゲン塩 を好ましくは苛性溶液で加水分解し てメルカブタ はフイルタープレスをとおして熟練過するのが好

4

所望によって何れの化合物も過剰に使用しうる が各反応成分は環論量で使用する。

本発明を以下に示す実施例における好ましい実 炮艦機の 製造例と関連して説明するが、これに限 定するものではない。 武

0) 10

範囲であることができる)] を有する メルカブタ ン末端停止ポリエーテルは次の方法で作った。 実施例 1のA ナトリウムアルコキサイドの製造 ターフエニル(1・1・ジフエニルペンゼン、 7159を121で(250下)に加熱し、2.75 9のアルミニウムオクトエート中で攪拌し、高速 啓開搬上でナトリウム金属3828を加えてナト リウム分散液を作つた。別の蓋およびジャケット ピレングリコールとの反応生成物(ユニオン・カ ーパイド・アンド・カーボン製ニアツクス・トリ オール・LHT28)18899および前記ナト リウム分散液729を仕込んだ。ナトリウムが樹 2個のハロタン原子を含有する任意のハロダン化 45 解するまで約2時間撹拌した。温度は約60~約

6 6℃ (14 分~150干)以上にならぬように 注意探く調節した。

この反応を式示すると次のとおりである。

臭施例 しのB アルコキャイドのハロゲン誘導 体の製造

突施例1のAで作つたナトリウムアルコギサイ ドドジー (クロロメチル) - ジフエニルオテサイ ド(ガウ・ケミカル・コムパニー製、CMDPO 25)2409を加えた。発熱反応であるから 60 む(140T)を越えれように保つた。アルコキ サイドとハロゲン化合物の反応は約2時間で完了 した。製造された反応性ハロゲン中間体化合物は 以下に示すメルカブタン宋端停止 ポリエーテルの 製造に使用した。

- (O-O-O) sa н н を扱わすものとする。

実施例 1のC サオウロニウムクロライド塩の製造

ドのハロゲン化誘導体にチオ尿素縮晶819を加 えた。全体を93℃(200平)で 6時間加熱し

上記反応を式示すると次のとおりである。

実施例 1のD メルカプタン末峰体止ポリエー テルの製造

実施例1の①で作つたチオウロニウム塩を93 20 ℃(200F)で更に 2時間加熱し、40gの水 に磨解した荷性ソーダ 4 0 9で加水分解した。

過剰の何性ソーダを禁HOℓで中和した。生成 物はフイルタープレスをとおして瀘過した。理論 トリメルカブタンの95%変換率で93%の収率 25 を得た。

実施例 2

実施例1のBで作つたナトリウムアルコギサイ ドのハロゲン化誘導体に9008のアミルアルコ ールおよび649の水に溶解した949の硫化水 40 素ナトリウムを加えた。かくして得た混合物を6 時間66℃(150平)で加黙した。過剰の硫化 水素ナトリウムを漁塩酸で中和し、生成物を数回 熱湯で洗浄し、アルコールを富去した。赤外分析 およびメルカプタンの商定でメルカプタンへの変 実施例1のBで作つたナトリウムアルコキサイ 45 換塞85%が観察された。この生成物はアルカリ

性二酸化鉛と混合したとき非常に急速に硬化した。 ポリプロピロピレングリコールの外に、異なる 分子段のジオールのみならずトリオールおよび他 のポリオールもアルカリ金銭アルコキサイドの製 は約5 6℃ (約150平)以上の硼度で使用でき ないことが刊つたことから 一級アルコールが好ま しいのであるが、一般アルコールの外に二級アル コールも使用しうる。またある場合には脂肪性モ ノクリセライドおよび低級アルコールのモノ脂肪 10 性エステルも使用できる。好ましい原料はポリブ ロピレングリコール、ポリエチレングリコールお よびポリプチ レングリコールである。

特定の反応性度を要求するときはアルコキサイ きる。他の金属、例えばアルミニウムのみならず 金属水素化物もポリアルギ レンオキサイドクリコ ールと反応させるため使用できる。

好適なポリハロゲン管拠有機化合物はポリアル キレンオキサイトグリコールのカリウム塩でその 20 して、および多くの他の有用な用途に使用できる。 反応性度を試験することにより測定できる。本質 的に完全な反応は約60℃(140~)またはそ れ以下で、24時間またはそれ以下で行なうべき である。他の適当なポリハロ有機化合物の例には ジプロモメタン。トリクロロエチレン:1・1・2 -トリクロロエタン: 1・1・1-トリクロロエ タン:1・2・3・トリクロロプロバンおよび 1・2・3 - トリブロモブロパンがある。ハロゲ み合わせは特に望ましい。

アルコギサイドのハロゲン誘導体は、反応性変 性器例えば硫黄含有化合物を含有する化合物と容 易に結合する高速に反応性の中間体を作り、非常 に望ましい性質を有する重合体化合物を作る。

チオ尿素および微熱チオ尿素の外に、使用しう る他の硫黄祖持供与休の例には硫化水素ナトリウ ムがある。

チオ尿素を用いたときの加水分解は任意の適当 なアルカリまたは酸化合物で選成しろる。加水分 40 2787608号明柳苔を名照されたい。 解および中和が完了すると、生成物はフイルター プレスをとおして熱波過する。濾過の代わりにも し所望ならば熱水または冷水を加え、金可褶性闘 生物を密解し、材料を遠心分離できる。あし所望 ならば処理を容易をするため可塑剤または溶媒の 45

少量添加もできる。

本発明のメルカプタン末端停止ポリエーテルは ゴム状エラストマーに硬化でき、分子量は約1000 万菱約15000またはそれ以上に変えうる。例 造に使用でき好粉果が得られる。二級アルコール 5 えば上述した如きポリプロピレングリコールとジ - (クロロメデル) - ジフエニルオギサイドとか ら作つた好ましい遺合体は、分子畳約7500を 有する。ポリエーテルの粘度は約50センチボア ×乃至約100000センチポアメで変化しうる。 この液体ボリエーテルは皮革。布および木材料 の含受にあたつて、可溶性硬化剤とともに使用し うる。これらはゴム状エラストャーの特性を有す る材料に硬化しうる。ポリエーテルは光塡材、補 強節料および変性樹脂およびブラステンクと混合 ド塩はカリウムまたはリチウムから作ることがで 35 でき、密封部、カステイング混合物、被優および 疫着剤として使用できる。例えばそれらは航空機 の加圧化にあたり金属面間の密封削として、空気 およびガスダスト中の密剝削として、ガソリン受 器および容器中の保護ライニングとして接着剤と

硬化した組成物の物理的および化学的性質を変 化させて、それに死境材料、線料、補強剤、樹脂、 可盟副等を加えることにより付与すべき特別の用 途および付与方法に最も適した生成物を作ること ジプロモエチレン、プロモクロロエテレンおよび 25 ができる。これらはローラーミル、またはペイン トミルの如き適当なミル上で液体放合体中に混合 でき、硬化剤はその後任意の適当な方法で温入し

メルカブタン末端停止ポリエーテルは広い範囲 ンの活性度が尊しくないポリハロゲン化合物の超 30 の硬化剤で硬化でき、異なる型の硬化系とともに 使用できる。それらは酸化制例えば二酸化鉛また は過酸化理器の如き硬化剤を充填材、植物留料等 と前もつて別に混合した碁材宣合体に加え、それ と硬化剤を完全に混合して使用直前に硬化を開始 85 させる系で利用しうる。あるいは基材重合体超成 物を無水条件下に硬化剤と予備混合し、次いで使 用値前に水きたは有機溶媒の如き溶媒を加え、予 偏視合組成物と混合することもできる。 これにつ いては米国特計第2466963号および第

> 本発明のポリエーテルは、米国特許第 3225017 号明細書に 従つて挽拝することなく完全に硬化し うる安定な吸湿性液体組成物の一部に最も有利に 使用できる。

一部として用いるにあたつては、湿分の存在に

よって活性化される電合体のための潜在硬化剤を 重合体内に完全に分散させる。 同様に 周囲より湿 分を吸引もしくは吸収し、硬化剤によつて重合体 の硬化を速めるようになした水路性翻解促進剤を 去するため始めに乾燥してもよく、あるいは好ま しくは硼解促進剤は重合体を乾燥するための乾燥 剤としてもよい。 あるいは 豊合体はその中に、 蕉 合体を乾燥し、周囲より湿分を吸引および吸収し、 直合体の硬化を強めるようにした単一乾燥、潮鮮、 潜在硬化および促進剤を発金に分散させることも できる。かかる状況は通常の湿度の大気の如き張 分を含むガスさたは水も含む。

次いで超分のみを含有する周囲雰囲気とその表面 を接触させて単に硬化することにより、在来の硬 化方法に必要な混合工程および混合装置は省略で き、混合工程から生ずる硬化したエラストマー中 の空気気泡の形成は除去される。更に、この組成 20 塊は好ましくは重クロム酸カリの彩解鍵と等しい 物は単一の適益な容器中に包装でき、それを使用 する場所に直接適用できる。適切な場所に付着さ せた後、親政物の厚いものでさまも別の硬化剤の鞣・他のクロム酸塩、例えばリチウム、ルビジウム、 添加をするととなく大気と単に接触させることに よつて硬化しりる。

潮霧促遊朝は乾燥剤であるのが升ましく、かつ 水準性でなければたらない。 それは第合体100 重量部について 0.5 乃至 5 0 重量部の量で存在せ しめうる。アルカリ性材料、例えばアルカリ金属 およびアルカリ上掲金器酸化物、パーオキサイド、30 クロメートおよびピクロノートも含む。またナト 水酸化物および頻酸の塩がかかる有用な性質を有 **することが刺つた。かかる目的に使用しりる化合** 物の存在の特別の例には離化ナトリワム。過酸化 ナトリウム、水酸化カリウム、水酸化ナトリウム、 酢酸ソーダ、炭酸ソーダ、 りん酸ソーダ、モリブ 35 20部の範囲であることができる、兎に好ましく デン酸ソーグ、酸化カルシウム、酸化パリウム、 過酸化カルシウム、涡酸化バリカム、水酸化カル シウムおよび水酸化ストロンデウムがある。更に 酸化パリウムは乾燥剤、翻解促進剤として具常に 有効であることが判つた。また過酸化ナトリウム、40 密媒の量は重合体100重量能について一般に約 **過酸化カルシウムおよび過酸化バリウムの如きア** ルカリ金属およびアルカリ土類金属過酸化物が単 一の乾燥、潮鮮硬化および促進剤として使用しう

使用しうる多くの硬化剤の中化はジェトロペン 45

センの知言有機酸化剤、過酸化ナトリウム。ピロ ナトリウムフォスフエートパーオやサイド。炭酸 ソーダバーオキサイドおよび追縮酸ソーダの知ぎ アルカリ金属およびアルカリ金属塩パーオキサイ 黄合体内に完全に分散させる。重合体は塩分を除 5 ドを含む無機酸化物、カルシウムバーオギサイド および過酸化パリウムの如きアルカリ土類金属パ ーオキサイドおよび二酸化センガンおよび過酸化 亜鉛の如き他の金属酸化物および過酸化物がある。 一定の硬化剤は熱軟化または他の性質における 還分の存在下に活性化したとき重合体を硬化し、 10 材料変化をすることなく177℃(350P)の 知き高温に長時間眼露されるのに耐える能力を有 するテオブラストおよび硬化エラストマーの製造 において特に非常に有効であることが判つた。 か かる硬化剤は重クロム酸および重クロム酸のナト 本発明の組成物を適当な場所に単に付着せしめ、15 リウム、カリウムおよびナンモニア塩を含めたク ロム酸塩、重クロム酸塩およびとリクロム酸塩の 如きクロム酸の可熔性の群を含む。必然にしたと きクロムを含有するアニオンを遊離するクロム酸 の可溶性塩が本発明において使用できる。かかる かまたはそれ以上の際解度即ち20℃で水100 ock ついて約129の溶解度を有すべきである。 セシウム、マグネシウムおよびカルシウムクロム 25 酸塩および重クロム酸塩、塩化クロム酸カリウム。 重クロム酸第二鉄、重クロム酸ストロンサウムお よび運輸、網、コパルトおよびニッケル重クロム 鄭塩を含む。有機クロメート、例えば三級ブチル クロメートおよびピクロメートおよびクアニジン リウム、カリウムおよびストロンチウムトリクロ メートの如きトリクロメートを含む。

> 硬化剤は少なくとも理論量を使用すべきである が、ポリエーテル100重量部はついて約3乃至 はポリエーテル100国量部について約3~10 部である。硬化剤のみを用いたポリエーテルを使 用して生じた硬化組成物はポリエーテル約91重 最%という多量を含量しうる。存在せしめたとき 2万盃5部であり、水を用いるときは一般はこの 下限である。光填材、顔料、樹脂、可悶剤、硬化 開幕を含有する組成物中のポリエーテル含有率は 約40~97重量%の範囲でありうる。

充城材、類料および補強材例えば炭酸ソーダ、

11

12

戯化鉄。アルミニウム粉末、二酸化けい煮、クレ ※カーポンプランク分散液 イ、硫化琥珀、カーポンプラツク、レーヨンフロ ツク、二酸化チタン等の量の添加および増加は一 般に生成物のショア使度、騒転性および引張り強 変を増大させ、延伸率を低下させる。

金輝、ガラス、樹脂被覆物品等に対する硬化組 成物の接着性は各種の御脂組成物およびプラスチ ック組成物を、一般に重合体100重量部に対し 50部という大量も使用し うるが単合体 100歳 **骨部について1~20部の比で加えることによつ IO (3)モンサント・ケミカル・コムパニー製の塩素化** て、他の強質を破壊することなく大きく増大せし めうる。熱、水および楽品に対する抵抗性により、 本発明の組成物とともに使用するためのこの目的 に対してフエノールおよびエポキシ樹脂が好まし い歯腸である。 - 15

本発明の組織物に使用しうる他の採加剤では可 照剤。例えば塩素化ジフェニールがある。これら の化合物は組成物の原動性を増大し、固体の分散 姓を改良する。可塑剤も延伸率を改良し、硬化総 成物の硬度を低下させる。

谷野例 I

野掛網	重量部	重星部
ポリエーテル(1)	•	100
ポリエーテル(2)	100	•
炭酸 カルシウム	3 0	5 0
二酸化チタン	18	25

プルツクフイ…ルド粘寒 (スピンドルK7,21.p.m) 粘性のない時間 (5) 495 (1204). 100% 相対湿度での24時間硬化

硬化機〔 7 0.4 C (1 5 8 F)で 4 8時間券の レンクス硬碇 〕 6061アルミニウムに対する撥

49℃(120円)相対湿度100 %で24時間硬化

(5)MIL-S-7502

(6)MIL-S-7502到魏試験

(7)約28のショア人硬度に等しい。

(8)約19のショアA硬幣に答しい。

硬化速度は同じ条件の下でポリサルファイドを 用いて得られた約12時間の硬化速策と比較した。 接頭化上界は地形的なポリサルファイド基材配合 物が用いて過常得られる硬化における15万至30 の上昇に僅かに匹敵した。 45

0.95 プロクロール 1 25 4(3) 35 35 酸化バリウム 5 過酸化カルシウム S トルエン エピコート1001(4) (1)実施例 1 A~Dの如くして作り、濾過したもの。 2cc。施例1のA~Dの如くして作り、濾過する代 わり化水洗したもの。

ジフエニール。

(シエル・ケミカル・コムパニー製エポキシ勧脂 のメチルエテルグトン中の80%密約)。

全心分をペイントミル中で混合し、得られた組 放物を標準卸し折しガン中で使用するのに渡した 密封カートリッジ中に入れた。晦々所望によつて 25 カートリッジの若干を試験パネル中に押し出した 材料はゴム状組成物に硬化した。下記結果を得た。

9440 ポアズ 10000ポアス

8時間). 6時間	
深さ3.1 8cm (1.25インテ)(7) (レンクス 2 4)	3.1.8 cm (¼インチ)(8) (レツクス 1 5)	
レンクス 29	レックス 20	
907 <i>年</i> (2ポンド)	272169 (6ポンド)	
接着	低品位接着	

総等例 2

ポッテイング混合物および工業用幣封剤

重量部

ポリエーテル(契範別)A~Dで 130 畑つた)

13

14

	重量部	総料拍出(インターリム・フエデ、+229%
ステアリン酸	0.06	ラル・スペシャル 88-8-00200 A)
ステアリン酸那鉛	0.0.7	弾性(インターリム・フエデラル・ 96% スペンヤルSS-S-00200A)
通湖化針(工業用)	1 4.8 0	X-40 (10 BB 13 10 20 0 11)
酸化パリウム	6.0 0	5 弾性はポリサルファイド配合物で通常得られる
*	2.00	弾性の70%に匹敬した。
秘化時間(MIL-S-7502)	15分	この種の配合における後硫化上昇はポリサルフ
ショアA硬度 (MIL-R-2065)	1 5	アイドに比し非常に小さかつた。
後間比 (70.4℃(158P)。	2 0	特許請求の範囲
* 8時間後、 ヨアル硬度)		10 1 一般式
水分吸収 2.4時間	2 %	D (4 OTT)

本配合物の 後硬化は おける上昇はポリサルファ イトを用いて得られるものよりも非常に小さかつ た。結果はまたポリエーテル配合物の耐水性がポ 参考例 3

ポンテイング混合物および一次密封部

ベース	产量
ポリエーテル(実施例1のA~D で作つた)	352
カーボンブラック	5 4
液体コールタ…ル	5 8 0
*	4 3
促題創	
蔚休コ・ルタ・・ル	6 6 8
カーボン ブラツク	2 2 7
重クロム酸ソーダ	7 7
競費	3
ж	5.4
付与特命(MIL-S-7502)	4 0 分
ショア A 破壊(MIL-R-3065)	3 5
移瀬化〔704℃(158F)で 4時間後ショアA硬度〕	4 0

接着(インターリム・フェデラル・ 42.18kg/cm スペシアル 88-8-00200A) (60 psi)

R(A-OHln

(式中 Rは2~4値の炭素原子数2乃至6を有す る飽和脂肪族炭化水素浸湯を示し、Aは循環単位 約2万至200を有し、各単位中に2万至4の炭 リサルファイドと同じ程度であることを示した。 15 繁原子数が有するポリアルキレンオギサイド単位 を示し、 n は 2 万添 4 の 敬敬を示す) を有する多 価アルコールを分散液の形でアルカリ金属と反応 させた金属アルコキサイドを形成し、このアルコ キサイドを 60℃(140P)を越えない温度で、 20 2 4時間を越えない時間このアルコキサイドと本 質的に完全に反応する能力を有する 一般式

B (X) m

(武中Xはハロゲンを示し、mは2万罰4の数を 形し、Bは有機機感を示す)を有するポリハロ有 25機化会物と反応させ、得られたアルコキサイドの ハログン誘導体をデオ尿袋または硫化水素デトリ ウムと反応させ、チオ尿素を用いた時は反応生波 物をアルカリ性化合物で加水分解し過剰のアルカ り度を酸性化合物で中和することを機能とする一 30 股式

B = (A = O = B (SH)mel)a (式中L,A,B,mおよびnは前述したとおり である)を有するメルカプタン末端停止ボリエー テルの製造法。